

DATOS TECNICOS

Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	PRESION MAX.	Kd	TIPO DE CONECTOR	
	mm	mil				Tubo	Cinta
16	0,9	36	13,8	3,0		✓	
	1	40		3,5		✓	

⚠ La presión operacional mínima recomendada para un lavado eficiente de los laterales es de 0.8 bar.



LONGITUD MAXIMA DEL RAMAL CON UN 10% DE VARIACION DE CAUDAL

⚠ Estas tablas de longitud máxima de ramal son una herramienta para ayudar al calculo hidráulico de instalaciones, constituyen un caso particular para los datos que se han definido y en ningún caso sustituyen el calculo profesional de dicha instalación.

1,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150
							mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
16	0,9	36	13,8	1,0	1,05	72	98	105	121	142	161	188	228	298	
				1,0	40	2,0	1,36	78	107	114	132	154	175	205	249
	0,9	36		3,0	1,59	82	112	120	138	162	184	215	262	343	
	1,0	40		3,5	1,68	83	114	122	141	165	188	219	267	350	
	0,9	36													
	1,0	40													

Longitud del ramal en metros.

1,6 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150
							mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
16	0,9	36	13,8	1,0	1,55	63	86	93	107	125	142	166	202	264	
				1,0	40	2,0	1,84	72	99	106	122	144	164	191	232
	0,9	36		3,0	2,04	78	107	115	133	156	177	207	253	331	
	1,0	40		3,5	2,12	81	110	119	137	161	183	214	261	342	
	0,9	36													
	1,0	40													

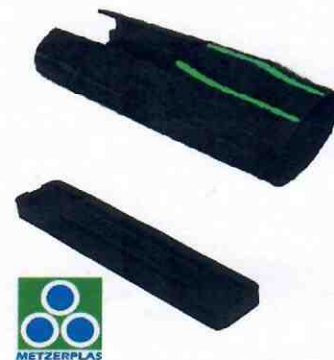
Longitud del ramal en metros.

2,0 l/h Presión mínima de trabajo 0,8 bar	Ø NOMINAL	ESPESOR		Ø INTERNO	ENTRADA		ESPACIAMIENTO ENTRE GOTEROS (cm)								
		mm	mil		bar	l/h	20	30	33	40	50	60	75	100	150
							mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
16	0,9	36	13,8	1,0	2,02	46	63	68	78	92	104	121	148	193	
				1,0	40	2,0	2,66	50	68	73	84	99	112	131	160
	0,9	36		3,0	3,12	52	71	76	88	103	117	137	167	219	
	1,0	40		3,5	3,32	52	72	77	89	105	119	139	170	223	
	0,9	36													
	1,0	40													

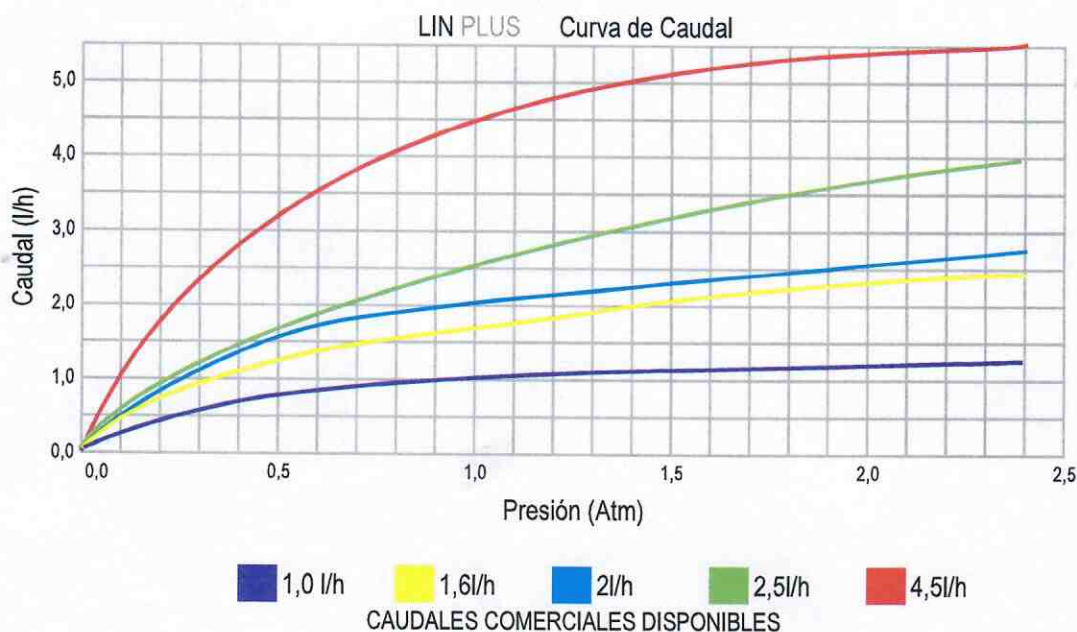
Longitud del ramal en metros.

LIN PLUS Ø16

TUBERIA CON GOTERO INTEGRADO
GOTERO TURBULENTO PLANO
ESPEORES DE 0,9mm, y 1,0mm.
CAUDAL 1,0 l/h, 1,6 l/h, 2,0 l/h, 2,5 l/h y 4,5 l/h



CURVAS CARACTERISTICAS



LIN PLUS Ø16						
DATOS HIDRAULICOS GOTERO		1 l/h	1,6 l/h	2 l/h	2,5 l/h	4,5 l/h
CAUDAL COMERCIAL	l/h	1,00	1,60	2,00	2,50	4,50
CAUDAL NOMINAL	l/h	1,00	1,60	2,00	2,50	4,60
CAUDAL (1 Bar)	l/h	1,03	1,54	2,08	2,48	4,77
COEFICIENTE DE VARIACION	%	3,77	3,14	2,54	3,48	2,34
DESVIACION CAUDAL NOMINAL	%	3,00	3,75	4,00	0,80	3,70
EXPONENTE (x)		0,3730	0,2960	0,3060	0,3810	0,3420
CONSTANTE (K)		0,1810	0,4020	0,5150	0,4380	0,9920
Kd				0,25		
CATEGORIA		A	A	A	A	A